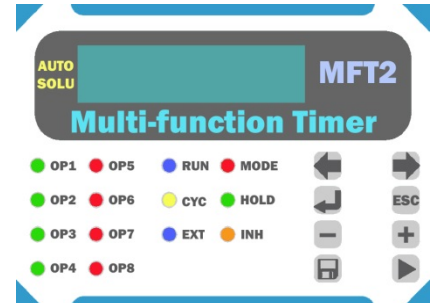


MFT2 : ชุดควบคุมตามเวลาแบบเอนกประสงค์ (Multi-function Timer)

MFT2 คือ ชุดควบคุมการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น หลอดไฟ วาล์ว บี้ม มอเตอร์ ให้ทำงานตามเงื่อนไขทางเวลาที่กำหนด สามารถควบคุมอุปกรณ์ได้สูงสุด 8 ตัว (8 เอาต์พุต) แต่ละตัวสามารถเลือกฟังก์ชันในการทำงาน ได้ 4 ฟังก์ชัน ดังนี้



1. Sequence Control

ควบคุมอุปกรณ์ทุกตัวในระบบ ให้ทำงานเรียงลำดับกัน ตามค่าเวลา Ton และ Toff ที่กำหนด นิยมใช้ควบคุมบีมน้ำ บี้มลม ชุดวาล์วยิงฝุ่นในระบบกำจัดฝุ่น

2. Periodic Timer

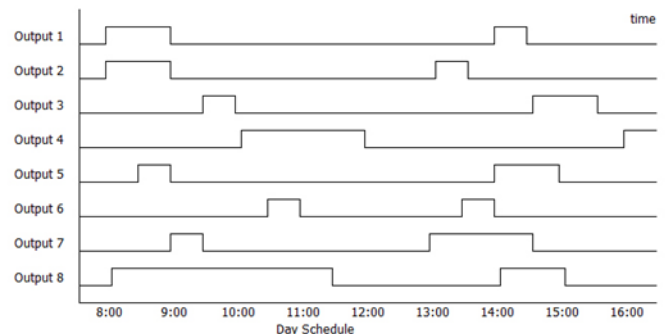
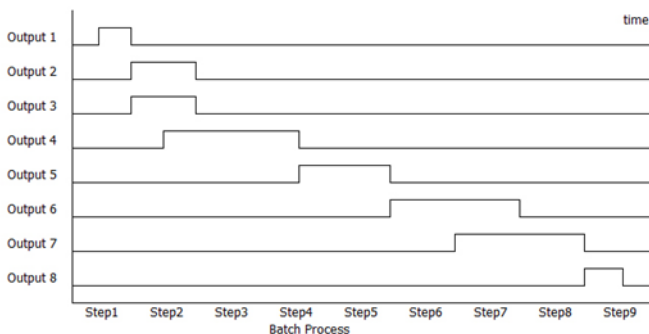
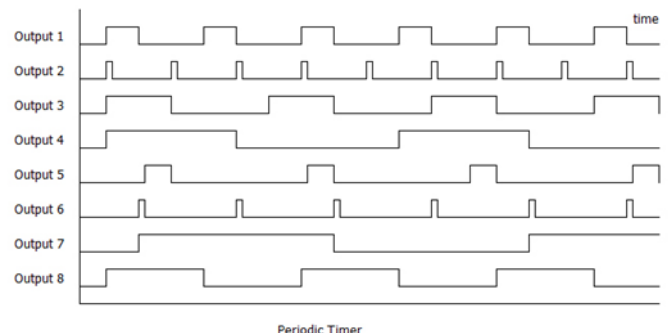
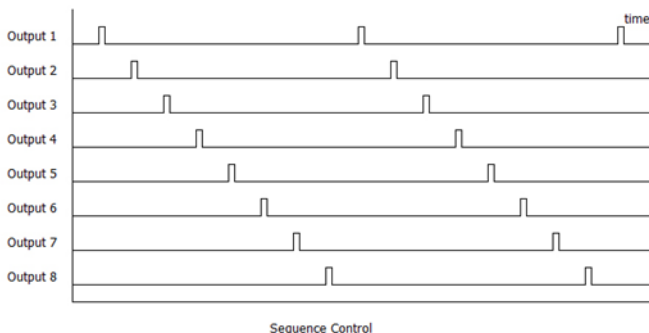
กำหนดให้อุปกรณ์แต่ละตัว ทำงานแบบไทมเมอร์ทั่วไป คือ กำหนดค่า Ton ในการทำงาน และค่า Toff ในการหยุดทำงาน ให้ทำงานและหยุดทำงาน สลับกันไปเรื่อยๆ และอุปกรณ์แต่ละตัว จะทำงานอย่างเป็นอิสระจากกัน ขึ้นอยู่กับค่าเวลาที่กำหนดให้ตัวนั้นๆ

3. Batch Process

ใช้ควบคุมการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ให้ทำงานและหยุดทำงาน อย่างสอดคล้องกัน ตามลำดับขั้นตอนที่กำหนด มักพบเห็นได้ ในกระบวนการผลิตสินค้าหรือชิ้นงาน ในโรงงานอุตสาหกรรม

4. Day Schedule

ควบคุมการทำงานแบบระบุเวลาเปิดปิดตามค่าเวลานาฬิกา เช่น เปิดทำงาน 8:00 น. เป็นเวลา 30 นาที นิยมใช้ควบคุมหลอดไฟ วาล์วจ่ายน้ำรดต้นไม้ ออกดงเสียงแจ้งเตือนเวลาทำงาน (หรือเข้าเรียน) และเวลาเลิกงาน (หรือเลิกเรียน)

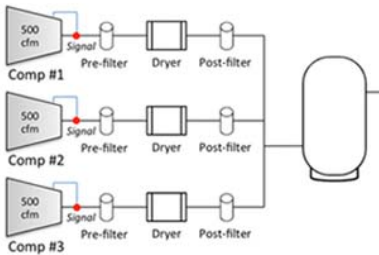


MFT2 ใช้งานง่าย ด้วยหน้าจอ LCD, หลอดไฟ LED, และแผงสวิตช์ปุ่มกด ได้รับการออกแบบโครงสร้างทางฮาร์ดแวร์ ให้มีประสิทธิภาพ และเสถียรภาพในการทำงานที่ดี นอกจากนี้ ยังสามารถต่อขยายระบบ เพื่อเชื่อมต่อกับเครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับการควบคุมและเก็บบันทึกข้อมูลระยะไกลได้

คุณลักษณะของระบบ

- ความคุมอุปกรณ์ไฟฟ้าได้สูงสุด 8 ตัว (8 แอมป์)
- 4 Control Functions :
 1. Sequence Control
 2. Periodic Timer
 3. Batch Process
 4. Day Schedule
- 2 Modes :
 1. One-Shot Mode ทำงานรอบเดียว แล้วหยุดทำงาน
 2. Continuouse Mode ทำงานวนซ้ำไปเรื่อยๆ จนกว่าจะสั่งให้หยุดทำงาน
- Data Hold กำหนดให้กลับมาทำงานต่อจากเดิม เมื่อไฟฟ้าดับ หรือเริ่มทำงานใหม่ตั้งแต่ต้น
- External Start ขั้วรับสัญญาณอินพุต สำหรับต่อสวิทซ์สั่งให้เริ่มทำงาน จากบริเวณพื้นที่อื่น
- Inhibit Input ขั้วรับสัญญาณอินพุต สำหรับสั่งให้หยุดการทำงานชั่วคราว
- Accumulated Run Hour นับจำนวนชั่วโมงทำงานสะสม ของอุปกรณ์ที่ต่อกับแอมป์แต่ละตัว ตั้งแต่ 0-99999 ชั่วโมง เพื่อใช้พิจารณาในการทำงานซ่อมบำรุง และสามารถรีเซ็ตค่าให้เป็นศูนย์ได้
- รองรับการเชื่อมต่อกับเครื่องคอมพิวเตอร์ & รองรับการต่อขยายโมดูลแจ้งเตือนภัยทาง SMS

การใช้ระบบควบคุมแบบ Timer กับงานในด้านต่างๆ



Sequence control สำหรับเลือก air compressor ให้ทำงาน ในขณะที่ตัวอื่นหยุดพัก เพื่อประหยัดพลังงานไฟฟ้า และป้องกันไม่ให้ตัวใดตัวหนึ่ง ถูกใช้งานหนักกว่าตัวอื่น



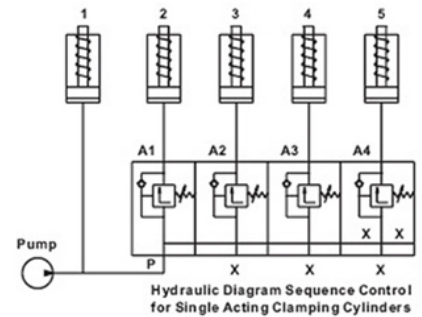
Lighting control เปิดปิดโคมไฟภายในพื้นที่ทำงาน ตามเวลาที่กำหนดในแต่ละวัน ให้เหมาะกับการทำงาน และประหยัดพลังงานไฟฟ้า



Day schedule ส่งเสียงแจ้งเตือน ตามช่วงเวลาที่กำหนด เช่น สัญญาณเข้าทำงาน, หยุดพักเที่ยง, เลิกงาน



Batch control ควบคุมสั่งการอุปกรณ์เครื่องจักรในสายการผลิต ให้ทำงานตามลำดับเวลาที่กำหนด ในแผนหรือสูตรการทำงาน (Batch Recipe)



Sequence control สำหรับเลือกกระบอกไฮดรอลิก 1 ตัว จาก 5 ตัว ให้เป็นตัวทำงาน



Day Schedule เปิดปิดโคมไฟส่องสว่างภายนอกอาคาร และระบบบิ๊มซบ่น้ำพุ ให้สูบน้ำตามเวลาที่กำหนดในแต่ละวัน